

Menu SAV avec réglages spéciales
(seulement pour le revendeur spécialisé)

TABLE DES MATIERES	PAGE
1 Remarques importantes	3
1.1 Consignes importantes de sécurité	3
1.1.1 Le fabricant n'acceptera...	3
1.1.2 Contrôle de la porte / de l'installation de porte	3
1.2 Consignes importantes de sécurité pour le montage	3
1.2.1 Avant d'installer la motorisation	3
1.2.2 Lors des travaux de montage	4
1.3 Avertissement	4
1.4 Consignes d'entretien	4
2 Menu SAV	5
2.1 Généralités	5
2.2 Activer, naviger et effectuer des réglages	5
2.3 Réglage de la détection d'obstacle	5
2.4 Éteindre les photocellules en FERMETURE	5
2.5 Réglage du compteur d'entretien	6
2.6 Indication du compteur des trajets	6
2.7 Indication de la mémoire d'erreurs	6
2.8 Remise aux réglages d'usine	6
3 Index menu service	7
4 Messages d'erreurs	8

Cher client,

Nous vous félicitons d'avoir porté votre choix sur l'un des produits de haute qualité de notre société. Veuillez conserver soigneusement la présente notice.

Respectez les consignes ci-après, qui vous fournissent des informations importantes pour le montage et la commande de votre motorisation pour porte de garage. Vous pourrez ainsi profiter de ce produit pendant de nombreuses années.

Veuillez respecter / Respectez tous les remarques qui sont particulièrement marquées avec **ATTENTION** ou **Remarque**.



ATTENTION

Montage, maintenance, réparation et démontage de l'opérateur doit être effectué par un monteur.

Remarque

Pour garantir une utilisation et une maintenance sûre, le consommateur final doit disposer du livre de contrôle et de la présente notice.

1 REMARQUES IMPORTANTES



ATTENTION

Le montage ou l'utilisation incorrects de la motorisation peut provoquer des blessures sérieuses. Veuillez donc respecter scrupuleusement toutes les instructions contenues dans la présente notice.

1.1 Consignes importantes de sécurité

La motorisation pour porte de garage est conçue **exclusivement** pour l'entraînement de portes basculantes et sectionnelles équilibrées par ressort dans le **secteur privé et / non-industriel** ainsi que pour portes de garage avec une plus grande action.

Respectez les indications du producteur concernant la combinaison porte – opérateur. Possibles menaces concernant EN 12604 et EN 12453 peuvent être évitées parmi la construction et le montage selon nos indications. Les portes que sont situées dans l'espace public et que disposent seulement d'un dispositif protecteur, p.ex. limitation des forces, peuvent seulement être opérés sous surveillance.

1.1.1 Garantie

Le fabricant n'acceptera aucune responsabilité et n'appliquera aucune garantie si des modifications structurelles sont apportées au système ou si celui-ci n'est pas installé conformément aux instructions de montage, sauf autorisation préalable. En outre, nous n'accepterons aucune responsabilité en cas d'utilisation négligente ou inconsidérée de la motorisation, ni en cas de mauvais entretien de la porte, de ses accessoires ou de son système d'équilibrage. Les piles et les ampoules ne sont pas couvertes par la garantie.

Remarque

En cas de défaillance de l'opérateur de porte de garage on doit immédiatement charger un monteur du contrôle / de la réparation.

1.1.2 Contrôle de la porte / de l'installation de porte

Cette motorisation n'est pas destinée au levage des portes lourdes, c'est-à-dire des portes qui ne peuvent plus être ouvertes et fermées manuellement, ou seulement au prix d'un effort important. **En conséquence, il est impératif de vérifier avant le montage si la porte peut être aisément manoeuvrée à la main.**

Pour ce faire, levez la porte d'environ 1 mètre et relâchez-la. La porte doit rester dans cette position et ne se déplacer ni vers le haut, ni vers le bas. Si la porte se déplace dans l'un de ces deux sens, il est possible que les ressorts d'équilibrage ne soient pas bien réglés ou soient défectueux. Dans ce cas, l'installation de porte s'usera plus rapidement et présentera des problèmes de fonctionnement.



ATTENTION : danger de mort!

N'essayez jamais de remplacer, de rajuster, de réparer ou de déplacer les ressorts du système d'équilibrage de la porte ou ses fixations. Ils sont sous tension importante et peuvent provoquer des blessures graves. Contrôlez en outre toute l'installation de la porte - articulations, roulements de porte, câbles, ressorts et points de fixation - pour voir s'il n'y a pas d'usure ou de dommages éventuels. Vérifiez s'il n'y a pas de rouille, de corrosion ou de fissures. N'utilisez pas l'installation de porte si des travaux de réparation ou de réglage doivent être exécutés. En effet, une panne dans l'installation de porte ou un mauvais réglage peut provoquer des blessures graves.

Remarque

Avant d'installer la motorisation, faites effectuer, pour votre propre sécurité, les travaux d'équilibrage et si nécessaire les travaux d'entretien et de réparation par le service clientèle du fabricant de votre porte de garage !
Seulement le montage et l'entretien correctes à travers d'une entreprise compétente / experte ou d'une personne compétente / experte conformes aux instructions peut garantir un fonctionnement sûr et prévue du montage.

1.2 Consignes importantes de sécurité pour le montage

Le monteur devra veiller à respecter les prescriptions nationales relatives à l'installation d'appareils électriques ainsi que les prescriptions relatives à l'opération d'appareils techniques. Ici on doit respecter les directives nationales. Possibles menaces concernant EN 12604 et EN 12453 peuvent être évitées parmi la construction et le montage selon nos indications.

1.2.1 Avant d'installer la motorisation, vérifiez que la porte est en bon état mécanique, qu'elle se trouve en équilibre et qu'elle s'ouvre facilement par main (EN 12604). On doit ainsi vérifier qu'elle s'ouvre et se ferme correctement (voir 1.1.2).

De plus, tous les verrous mécaniques inutiles au fonctionnement d'une motorisation doivent être mis hors service et en particulier le système de verrouillage de la serrure de la porte (voir points 2.3 et 2.6).

La motorisation est conçue pour être installée dans un endroit sec et ne peut donc pas être montée à l'extérieur. Le plafond du garage doit être réalisé en un matériau qui garantit une fixation sûre de la motorisation. Si le plafond est trop haut ou insuffisamment résistant, la motorisation doit être montée sur des montants supplémentaires.

1.2.2 Lors des travaux de montage

Remarque

L'utilisation du matériel de montage livré doit être contrôlée pour le lieu de montage prévu par le monteur.

L'espace libre entre le point le plus élevé de la porte et le plafond doit atteindre au minimum 30 mm (même lors du basculement de la porte) (voir figure 1.1a / 1.1b). Si l'espace libre est plus réduit, il est possible d'installer la motorisation derrière la porte ouverte, pour autant qu'il y ait assez de place. Dans ce cas, utilisez un entraîneur de porte plus long. La motorisation de porte peut être excentrée de 500 mm au maximum, sauf en ce qui concerne les portes sectionnelles avec rails de guidage rehaussés haut (ferrure H), pour lesquelles des ferrures spéciales sont nécessaires. La prise de contact de sécurité indispensable doit être montée à 50 cm environ à côté de la tête d'entraînement.

Veillez s.v.p. contrôler ces distances!

1.3 Avertissements



Les appareils de commande fixes (par exemple boutons-poussoirs) doivent être placés en vue de la porte, mais à distance des pièces mobiles et à une hauteur minimale de 1,5 m. Ils doivent absolument être installés hors de portée des enfants!

Remarque

Des panneaux d'avertissement (risque de pincement) doivent être placés à demeure à un endroit bien visible ou à proximité des boutons-poussoirs fixes de la commande.



Veillez à ce que

- aucun objet ou personne ne se trouve sur le trajet d'une porte en mouvement.
- aucun enfant ne joue à proximité de l'installation de la porte



- le câble de déverrouillage mécanique ne puisse pas se coincer dans une galerie de toit ou d'autres parties faisant saillie sur le véhicule ou sur la porte.



ATTENTION

Pour les garages qui ne disposent pas d'une deuxième sortie, le placement d'un dispositif de **déverrouillage de secours** est indispensable. Il est destiné à empêcher qu'une personne ne se retrouve enfermée dans le garage. Ce dispositif

doit être commandé séparément et son bon fonctionnement doit être vérifié **chaque mois**.



ATTENTION

Ne vous suspendez jamais de tout votre poids à la corde de déverrouillage!

1.4 Consignes d'entretien

La motorisation ne demande pas d'entretien. Cependant, pour votre propre sécurité, nous vous recommandons de faire vérifier une fois par an l'ensemble de l'installation **par un professionnel**.

Contrôle et maintenance peuvent seulement être effectués par une personne compétente, veuillez vous adresser à votre fournisseur. Un contrôle optique peut être effectué par le gérant.

Concernant réparations nécessaires veuillez vous adresser à votre fournisseur. Nous n'appliquons aucune garantie pour réparations non-appropriées.

2 Menu SAV avec réglages spéciales

Remarque

Couvrez la motorisation si vous effectuez des travaux de forage. La poussière et les copeaux produits lors du forage peuvent nuire à son bon fonctionnement.

2.1 Généralités

L'électronique dispose d'un menu supplémentaire qui permet d'adapter la motorisation aux situations d'installation difficiles. Le réglage du menu se fait à l'aide d'un écran avec 3 chiffres et 3 boutons (Test AUF, INI et TEST ZU).

2.2 Activer le menu, naviger dans le menu et effectuer des réglages

Pousser le bouton noir **INI** pour **au moins 3 sec.**, l'écran montre donc **P01**. Naviger à l'aide des boutons blancs **TEST AUF** et **TEST ZU** en haut ou en bas dans le menu. Aller jusqu'au menu **P88** et appuyer le bouton **INI** pour **au moins 3 sec.** afin d'activer le menu. L'écran montre le menu SAV, p.ex. **S01**. Naviger à l'aide des boutons blancs **TEST AUF** et **TEST ZU** en haut ou en bas dans le menu SAV. Appuyer le bouton **INI** pour activer un menu; (la valeur réglée est indiquée avec un point lumineux, p.ex. 2.) Modifier la valeur réglée en appuyant **TEST AUF** (plus) ou **TEST ZU** (moins). Pousser le bouton **INI** pour revenir sur le niveau des menus (p.ex.: S01, S02). Afin d'enregistrer les modifications pousser le bouton **INI** pour **au moins 3 sec.** afin de sortir du menu SAV. Après avancer jusqu'au menu **End** et pousser le bouton **INI** pour **au moins 3 sec.** L'écran montre **Sto** pour confirmer le bon enregistrement. Lâcher le bouton **INI**.

Si le bouton **INI** est poussé seulement brièvement ou il n'est pas poussé au sein de 60 sec., les modifications ne sont pas enregistrés.

2.3 Réglage: sensibilité de la détection d'obstacle, menu SAV S01

Choisir le menu SAV **S01**.

Les réglages suivants sont possibles:

Indication écran	< 300mm avant la position de fermeture (trajet de fermeture)	> 300mm avant la position de fermeture (trajet de fermeture)	trajet d'ouverture
1	0,4 A	1,0 A	1,5 A
2*	0,8 A	1,0 A	1,5 A
3	1,2 A	1,2 A	1,5 A
4	1,5 A	1,5 A	1,5 A
5	2,0 A	2,0 A	2,0 A
6	2,5 A	2,5 A	2,5 A
7	3,0 A	3,0 A	3,0 A
8	3,5 A	3,5 A	3,5 A

* Réglage d'usine

Remarque :

La modification de la sensibilité est enregistré sur la carte électronique avec le nombre respectif de cycles. Ces données peuvent être lu à l'aide un appareil d'analyse. Le réglage d'usine et le réglage maximale restent toujours enregistrés, les derniers 10 modifications sont également enregistrées.



ATTENTION

Activer ce réglage seulement pour situations d'installation spéciales afin d'éviter un risque éventuel pour personnes et objets.

Si les réglages dans le menu SAV S01 sont modifiés les forces de fonctionnement (en ouverture et en fermeture) doivent être contrôlées selon la norme EN 12453.

L'installateur de l'unité "porte de garage – motorisation" est responsable de respecter les forces de fonctionnement autorisées et doit éventuellement installer des bandes palpeurs de sécurité.

2.4 Éteindre les photocellules en FERMETURE, menu SAV S02

Choisir le menu SAV S02.

Les réglages suivants sont possibles:

Indication écran	Fonction
0*	Les photocellules en Fermeture fonctionnent normalement.
1	Les photocellules sont éteintes 100mm avant la position de fermeture.
2	Les photocellules sont éteintes 200mm avant la position de fermeture.
3	Les photocellules sont éteintes 300mm avant la position de fermeture.
4	Les photocellules sont éteintes 400mm avant la position de fermeture.
5	Les photocellules sont éteintes 500mm avant la position de fermeture.

* Réglage d'usine

* accessoire – ne pas inclure dans la livraison

**ATTENTION**

Activer ce réglage seulement pour situations d'installation spéciales afin d'éviter un risque éventuel pour personnes et objets. Il est indispensable d'effectuer une analyse des risques avant la programmation de cette fonction.

2.5 Réglage du compteur d'entretien, menu SAV S03

Choisir le menu SAV S03.

Indication écran	Fonction
0*	Compteur d'entretien désactivé
1	Compteur d'entretien remis à 0
20 -160	Compteur d'entretien de 20.000 à 160.000 cycles

* Réglage d'usine

Remarque

Afin de remettre à 0 le compteur après l'entretien choisir le réglage 1 et confirmer la remise à 0 en poussant le bouton INI pendant 3 sec.. Si le numéro défini des cycles est atteint le feu rouge clignote 5 sec. avant chaque démarrage à partir de la position **OUVERTE**, la position **FERMÉE** et avant d'arriver en position **FERMÉE**.

2.6 Indication du compteur des trajets (totalité des trajets), menu SAV S04

Choisir le menu SAV **S04** et pousser le bouton **INI**. Les premiers 3 chiffres sont indiqués avec un point lumineux. Le bouton **TEST-AUF** ou **TEST-ZU** permet d'avancer aux prochains 3 chiffres. Pousser le bouton **INI** pour revenir sur le niveau du menu SAV S04.

Exemple: jusqu'à présent 381258 trajets:



chiffres de mille



chiffres de cent

Remarque

Le chiffre maximale sur le compteur est 999.999.

2.7 Indication de la mémoire d'erreurs, menu SAV S05

Choisir le menu SAV **S05** et pousser le bouton **INI**. Maintenant l'erreur actuel est indiqué. Naviger avec le bouton **TEST ZU** et **TEST AUF** dans la mémoire d'erreurs. Les derniers 7 erreurs sont indiqués. Pousser le bouton **INI** pour sortir de la mémoire d'erreurs et pour revenir dans le menu.

Remarque

La mémoire d'erreurs (erreur et nombre de trajets) peut être lu avec un appareil d'analyse **AL1** ou avec un ordinateur portable disposant d'un **logiciel d'analyse** (branchement sur la jonction **ST5**). Entrer dans la mémoire d'erreurs et pousser et maintenir poussé le bouton **TEST AUF** et **TEST ZU** en même temps (pour 5 sec.). Le point décimal s'allume pour 3 sec. pour signaler le bon transfert des données.

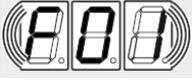
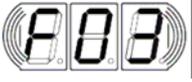
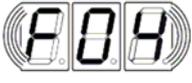
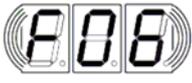
Remarque

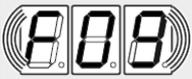
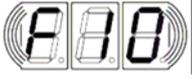
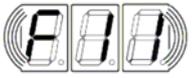
La mémoire d'erreurs peut être effacée (p.ex. après l'entretien). Pousser le bouton **TEST ZU** et **TEST AUF** en même temps et maintenir poussé les deux boutons pour 10 sec.. Maintenant la mémoire d'erreurs est effacée et l'écran indique „0“. Pour enregistrer l'effacement de la mémoire d'erreurs sortir du menu par „End“.

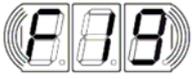
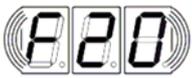
2.8 Remise aux réglages d'usine, menu SAV S10

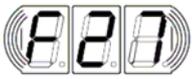
Choisir le menu SAV **S10** et pousser le bouton **INI**. L'écran montre „rES“. Pousser le bouton **TEST ZU** et **TEST AUF** en même temps et maintenir poussé les deux boutons pour 10 sec.. Maintenant le menu standard et le menu SAV sont remis aux réglages d'usine. L'écran l'indique en clignotant „rES“. Pour revenir dans le menu pousser le bouton **INI** et sortir par „End“.

Menu	Réglage pour	Réglages menu	Fonctionnement			Réglage d'usine	Vos réglages
S01	Niveaux de force		à partir de 300 mm avant « porte fermée »	Fermeture jusqu'à 300 mm avant « porte fermée »	Ouverture	2	
		1	0,4 A	1,0 A	1,5 A		
		2	0,8 A	1,0 A	1,5 A		
		3	1,2 A	1,2 A	1,5 A		
		4	1,5 A	1,5 A	1,5 A		
		5	2,0 A	2,0 A	2,0 A		
		6	2,5 A	2,5 A	2,5 A		
		7	3,0 A	3,0 A	3,0 A		
		8	3,5 A	3,5 A	3,5 A		
S02	Eteindre les photocellules en FERMETURE	0	Les photocellules en Fermeture fonctionnent normalement.			0	
		1	Les photocellules sont éteintes 100mm avant la position de fermeture.				
		2	Les photocellules sont éteintes 200mm avant la position de fermeture.				
		3	Les photocellules sont éteintes 300mm avant la position de fermeture.				
		4	Les photocellules sont éteintes 400mm avant la position de fermeture.				
		5	Les photocellules sont éteintes 500mm avant la position de fermeture.				
S03	Compteur d'entretien	0	Compteur d'entretien désactivé			0	
		1	Compteur d'entretien remis à 0				
		20 – 160	Compteur d'entretien de 20.000 à 160.000 cycles				
S04	Compteur des trajets	indication de la totalité des trajets					
S05	Mémoire d'erreurs	indication des derniers 7 erreurs					
S10	Remise aux réglages d'usine	rES					

Indication écran	Indication feu rouge	Indication lampe LED	Erreur / Avertissement	Origine probable	Réparation
			Interruption du trajet d'apprentissage / de référence par bouton de contrôle ou timeout	utilisation d'une télécommande / accessoire de contrôle pendant le trajet	recommencer le trajet d'apprentissage / de référence sans activer un accessoire de contrôle
				pas de bouton poussé pendant plus que 60 sec. en état de programmation	recommencer le trajet d'apprentissage / de référence
			Timeout impulsion HALL (l'électronique ne recoit pas d'impulsion HALL)	Câble de connexion défectueux	Changer le câble de connexion
				Capteur HALL défectueux	échanger la motorisation
				Électronique défectueuse	échanger l'électronique / la motorisation
			Trôp d'impulsion HALL quand le moteur ne bouge pas (le moteur est tiré/poussé)	la porte est trôp ouverte	définir une nouvelle position d'ouverture plus basse
				l'équilibrage par ressorts ne fonctionne pas	vérifier les ressorts / éventuellement changer les ressorts
			erreur sur le capteur HALL	câble HALL défectueux, court circuit canal 1 et canal 2	contrôler le câble / changer le câble
				capteur HALL défectueux	échanger la motorisation
		LED 1 et 2 clignotent	contact pour sécurité portillon a été activé	le contact portillon sécurité branché dans les bornes 12 et 13 a été interrompu (portillon ouvert ou ouvert pendant le trajet)	refermer le circuit de sécurité Remarque: si il n'y a pas de sécurité portillon branchée verifier si le pont entre les bornes 12 et 13 est en place
			la durée max. de fonctionnement pour un trajet a été dépassée	la durée max. de 140 sec. pour un trajet n'a pas été suffisante	raccourcir le trajet
				la courroie dentée dans le rail s'est déchirée	échanger la courroie dentée
				le moteur est défectueux	échanger la motorisation
			la distance min. du trajet n'a pas été atteinte	essai d'une programmation avec un trajet inférieure à 600mm	reprogrammer la motorisation avec un trajet supérieur à 600mm
		LED 2 clignote	photocellules en FERMETURE a été activées	photocellules branché aux bornes 20 et 71 a été interrompues ou activées	enlever l'obstacle ou/et contrôler les photocellules – éventuellement échanger la photocellules <u>Remarque:</u> si il n'y a pas de photocellules branchées (20 et 71) vérifier si le DIP1 est sur "OFF" et si le pont entre T1 et 71 est mis en place

Indication écran	Indication feu rouge	Indication lampe LED	Erreur / Avertissement	Origine probable	Réparation
	clignote 1x 	LED2 allumée	palpeur de sécurité en FERMETURE a été activé	palpeur branché aux bornes 20 et 74 (8k2) a été interrompu ou activé	enlever l'obstacle ou/et contrôler le palpeur – éventuellement échanger le palpeur Remarque: si il n'y a pas de palpeur branché (20 et 74) vérifier si le DIP2 est sur "OFF" et si le pont 8k2 entre 20 et 74 est mis en place
	clignote 4x 		courant min. pour le moteur n'a pas été atteint	le courant min. programmé n'est pas atteint à cause des ressorts en panne / de la mécanique de la porte en panne	contrôler les ressorts et la mécanique de la porte – effectuer les réparations nécessaires
	clignote 4x 		trôp d'impulsion HALL	essai d'une programmation avec un trajet supérieur à 8500 mm	reprogrammer la motorisation avec un trajet inférieur à 8500 mm
	clignote 4x 		relais défectueux	le relais de l'électronique est défectueux	échanger l'électronique
	clignote 4x 		position initiale perdue lors d'un démarrage	après une panne de courant l'électronique ne connaît plus la position du moteur	effectuer un trajet de référence
	clignote 4x 		position initiale fausse lors d'un démarrage (panne de courant pendant l'apprentissage)	après une panne de courant pendant l'apprentissage l'électronique ne connaît plus la position du moteur	reprogrammer la motorisation / refaire un trajet de référence
	clignote 4x 		erreur pendant le test du palpeur 8k2	le test du palpeur 8k2 en fermeture n'a pas fonctionné	échanger l'électronique
	clignote 4x 		état de fonctionnement / de programme faux	influences négatives de l'extérieur (surtensions!)	effectuer un trajet de référence, si l'erreur se repète échanger l'électronique
	clignote 4x 		erreur dans l'index de la coupure sur force	erreur interne	si l'erreur se repète échanger l'électronique
 	clignote 3x 		les paramètres de la porte ont été effacés manuellement par l'utilisateur	les paramètres de la porte ont été effacés ou la motorisation n'est pas encore programmée (ceci n'est pas un erreur mais une simple indication)	(re-)programmer la motorisation

Indication écran	Indication feu rouge	Indication lampe LED	Erreur / Avertissement	Origine probable	Réparation
			erreur – mensuration du courant	câble de connexion défectueux	contrôler le câble – échanger éventuellement le câble
				moteur défectueux	échanger la motorisation
				électronique défectueuse	échanger l'électronique / la motorisation
			coupure sur force / détection d'obstacle pendant le trajet d'OUVERTURE	le trajet de la porte a des points durs / n'est pas équilibré	corriger le trajet de la porte
				un obstacle a fait arrêter la porte	enlever l'obstacle / éventuellement reprogrammer la motorisation
			bouton de fonctionnement et d'apprentissage activés en même temps	contact maintenu d'un bouton poussoir branché pendant la programmation	échanger le bouton poussoir défectueux et reprogrammer la motorisation
			2x coupure sur force pendant le trajet d'OUVERTURE (si la fonction de FERMETURE AUTOMATIQUE est activée)	le trajet de la porte a des points durs / n'est pas équilibré	corriger le trajet de la porte
				un obstacle a fait arrêter la porte	enlever l'obstacle / éventuellement reprogrammer la motorisation; la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion.
			trajet de référence activé par radio	le bouton de la télécommande doit être poussé pendant 8 sec. au min.	effectuer un trajet de référence
		LED2 allumée	palpeur de sécurité optique en FERMETURE a été activé	palpeur optique (FRABA) branché aux bornes 20, 74 et 77 a été interrompu ou activé	enlever l'obstacle ou/et contrôler le palpeur – éventuellement échanger le palpeur Remarque: si il n'y a pas de palpeur branché (20, 74 et 77) vérifier si le DIP2 est sur "OFF" et si le pont 8k2 entre 20 et 74 est mis en place
			erreur pendant la mensuration de la vitesse	mauvais contact au câble de connexion ou erreur interne	contrôler le câble / échanger le câble; si l'erreur se repète échanger l'électronique
			coupure sur force / détection d'obstacle pendant le trajet de FERMETURE	le trajet de la porte a des points durs / n'est pas équilibré	corriger le trajet de la porte
				un obstacle a fait arrêter la porte	enlever l'obstacle / éventuellement reprogrammer la motorisation; la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion.

Indication écran	Indication feu rouge	Indication lampe LED	Erreur / Avertissement	Origine probable	Réparation
			2x coupure sur force ou palpeur activé pendant le trajet de FERMETURE (si la fonction de FERMETURE AUTOMATIQUE est activée)	le trajet de la porte a des points durs / n'est pas équilibré	corriger le trajet de la porte
				un obstacle a fait arrêter la porte	enlever l'obstacle / éventuellement reprogrammer la motorisation; la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion.
				les palpeurs de sécurité sont défectueux	contrôler/échanger les palpeurs de sécurité; la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion.
			erreur dans l'étalonnage du courant	erreur interne	échanger l'électronique
			erreur dans le compteur HALL	influences négatives de l'extérieur (surtensions!)	si l'erreur se répète échanger l'électronique
			remise à zero par Watchdog	erreur interne	si l'erreur se répète échanger l'électronique
		LED 1 clignote	photocellules en OUVERTURE activée	photocellules branché aux bornes 20 et 72 activées ou interrompues	enlever l'obstacle ou/et contrôler les photocellules – éventuellement échanger la photocellules <i>Remarque:</i> si il n'y a pas de photocellules branchées (20 et 72) vérifier si le DIP6 est sur "OFF" et si le pont entre T2 et 72 est mis en place
		LED 1 allumée	palpeur de sécurité en OUVERTURE activé	palpeur branché aux bornes 20 et 75 (8k2) interrompu ou activé	enlever l'obstacle ou/et contrôler le palpeur – éventuellement échanger le palpeur <i>Remarque:</i> si il n'y a pas de palpeur branché (20 et 75) vérifier si le DIP8 est sur "OFF" et si le pont 8k2 entre 20 et 75 est mis en place
			erreur pendant le test du palpeur 8k2	le test de la sécurité palpeur 8k2 n'a pas fonctionné	échanger l'électronique
		LED 1 allumée	palpeur de sécurité optique en OUVERTURE activé	palpeur optique (FRABA) branché aux bornes 20 ,75 et 77 interrompu ou activé	enlever l'obstacle ou/et contrôler le palpeur – éventuellement échanger le palpeur <i>Remarque:</i> si il n'y a pas de palpeur branché (20, 74 et 75) vérifier si le DIP8 est sur "OFF" et si le pont 8k2 entre 20 et 75 est mis en place

Indication écran	Indication feu rouge	Indication lampe LED	Erreur / Avertissement	Origine probable	Réparation
	clignote 2x 	LED 1 allumée	2x palpeur activé pendant le trajet d'OUVERTURE (indication seulement si la fonction de FERMETURE AUTOMATIQUE est activée)	les palpeurs de sécurité sont défectueux (indication seulement si la fonction de FERMETURE AUTOMATIQUE est activée)	contrôler / échanger les palpeurs; la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion.
				un obstacle a fait arrêter la porte (indication seulement si la fonction de FERMETURE AUTOMATIQUE est activée)	enlever l'obstacle / éventuellement reprogrammer la motorisation; la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion.
			arrêt du trajet volontaire	un bouton d'arrêt a été activé (indication seulement si la fonction de FERMETURE AUTOMATIQUE est activée)	la motorisation doit être redémarrée avec une impulsion
	clignote 1x 	LED 1 clignote	erreur pendant le test des photocellules à contact en OUVERTURE	le test des photocellules à contact en OUVERTURE n'a pas fonctionné	contrôler les photocellules, le câblage et les connexions / éventuellement échanger les photocellules
	clignote 1x 	LED2 clignote	erreur pendant le test des photocellules à contact en FERMETURE	le test des photocellules à contact en FERMETURE n'a pas fonctionné	contrôler les photocellules, le câblage et les connexions / éventuellement échanger les photocellules

